

**Вакуумдағы жабындарды жабуға арналған ғылыми зерттеулерді өткізудің  
техникалық сипаттамасы  
(4 лот)**

Вакуумдағы жабындарды тұндырудың негізгі техникалық кезеңдері мен оның техникалық сипаттамасы төменде көрсетілген:

Мақсаты: Вакуумда бу фазасынан тозаңдалған алюминий, тантал, титан, мырыш және нитридті жабындарды алу.

Түрі: камераның кіру және шығу бөлімдерінде орналасқан шлюздар арқылы жолақшаның қозғалысы.

Жолақшаның ені: 340—420 мм.

Жолақшаның қалыңдығы: 0,2—0,6 мм.

Жолақшаның жылдамдығы: 0,2—3,0 (5,0) м/с.

Жолақшаны алдын ала жылытудың қуаты: Р 2 X 250 кВт электрон сәулесі

Буландырудың қуаты: Р 2 X 250 кВт электрон сәулесі

Жабын екі жақтан түсіріледі.

Жабынның материалдары: алюминий, мырыш, титан нитридi.

Жабын материалының берілу түру: сым, 10x10 мм тегіс үлгілер.

**Негізгі техникалық сипаттамалар:**

Жұмыс камерасы: 200x160x140 мм-ден кем емес

Шлюз (2 дана) -160x40x40, мм

Камерадағы қысым:  $1 \times 10^{-3}$  Па-дан кем емес

Магнетронды көздің қуаты: 25 кВт.

**Ионды көздің сипаттамалары:**

Кернеуді 2000 В дейін жылдамдатады

Жұмыс тоғы 2 А дейін

Өнімділік-10-30 мм/с

Анод кесіндісіндегі ионды шоғырының өлшемдері: 140x10 мм-ден кем емес

Төсемге түсірілген нормаль бойынша жұмыс аймағының өлшемдері: 0-40 мм.

Ионды көздің алдын ала даярлау модулінің болуы.

Тұндыру режиміндегі жабындардың қалыңдығын бақылау мен спектрлік сипаттамаларын компьютерге шығару мүмкіндігі.

Ректорының м.а.

Жоба жетекшісі



Рахметуллина С.Ж.

Плотников С.В.

**ТӨЛЕМ ЖӘНЕ ЖЕТКІЗУ ШАРТТАРЫ**

Құны ҚҚС-мен Өскемен қаласына дейінгі DDP шарттары (сатып алушыға дейін жеткізу және өз құрамына барлық мүмкін болатын төлемдерді, салықтар мен баж төлемдерін кіргізеді) негізінде көрсетілген.

Төлем шарттары: Жеткізгеннен кейін.

Тауарлар тізбесі тапсырыс берушімен келісілсін.

Жеткізу уақыты: Келісім-шартқа қол қойылған күннен 30 күнтізбелік күн.